

PRODUCT FICHE

			U.d.m.
Nome Fornitore	Rinnai Italia S.r.l.		
Modello prodotto	REU-A1720FFU-E	REU-A1720W-E	
Profilo di carico	L	XL	
Classe efficienza energetica - riscaldamento dell'acqua	A	A	
Efficienza energetica - riscaldamento dell'acqua (η_{wh})	79.1	81.5	%
Consumo annuo di energia (AEC)	14	19	kWh/annum
Consumo annuo di carburante (AFC) - (Hs)	11	18	GJ/annum
Impostazioni di di temperatura del termostato di fabbrica ¹	55	55	°C
Livello di potenza sonora all'interno (L_{WA})	59	-	dB

Valori ottenuti con apparecchio @60°C - gas G20-20mbar - potere calorifico superiore (Hs) - Reg.UE812/2013.

¹ 40°C con comando remoto collegato.

Rinnai